

## ภาคผนวก 2-8

---

### รายการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศ





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12 / 01 / 67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 186.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

---



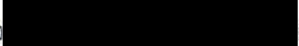
---



---



---

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 12 / 01 / 67

วันที่ 12 / 01 / 67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12 / 01 / 67


ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ..... °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : \* ไม่เปิดใช้งาน

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 12 / 01 / 67

วันที่ 12 / 01 / 67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 82.8 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 64.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/01/67

วันที่

12/01/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 38.3 A	/		3) ตรวจสอบการรั่วไหล	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 62.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไฟสายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่วไหล	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	/				
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

---



---



---



---

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/01/67

วันที่ 12/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

12/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 23.9 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

---



---



---



---

ลงชื่อ

ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

12/01/67

วันที่

12/01/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 12/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 16A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่หย่อนได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 10.1 A	/		3) ตรวจสอบการตัด/ฝากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการตัด/ฝากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 12/01/67

วันที่ 12/01/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 97.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกอวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกอวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

16/02/67

วันที่

16/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 86.9 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 49.0 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : \* Blower สีส้ม

ลงชื่อ [Redacted] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 16/02/67

วันที่ 16/02/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 80.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 80.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 16/02/67

วันที่ 16/02/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3A.2 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 50.3 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swicth เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกคลุมเงิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 16/02/67

วันที่ 16/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3A.2 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 33.8 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแปรรูป	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการรัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 16/02/67

วันที่ 16/02/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 16/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 10.1 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 10.1 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 50.2 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลิกัเร็ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

16/02/67

วันที่

16/02/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 98.8 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 52.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแก๊สไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 12.3 A	✓		3) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.4 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 68.8 A	✓		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 53.5 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	✓		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อนอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : \* รวมเข้าโครงการปรับปรุง

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 36.5 A	✓		3) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 57.2 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ใบ/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการรัด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแก๊ส	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวฟันไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	✓		6) ตรวจเช็คอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปผาดุกเงิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 34.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 56.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 3/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 10.1 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 52.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบน้ำใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ใช้งาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 3/03/67

วันที่ 3/3/67



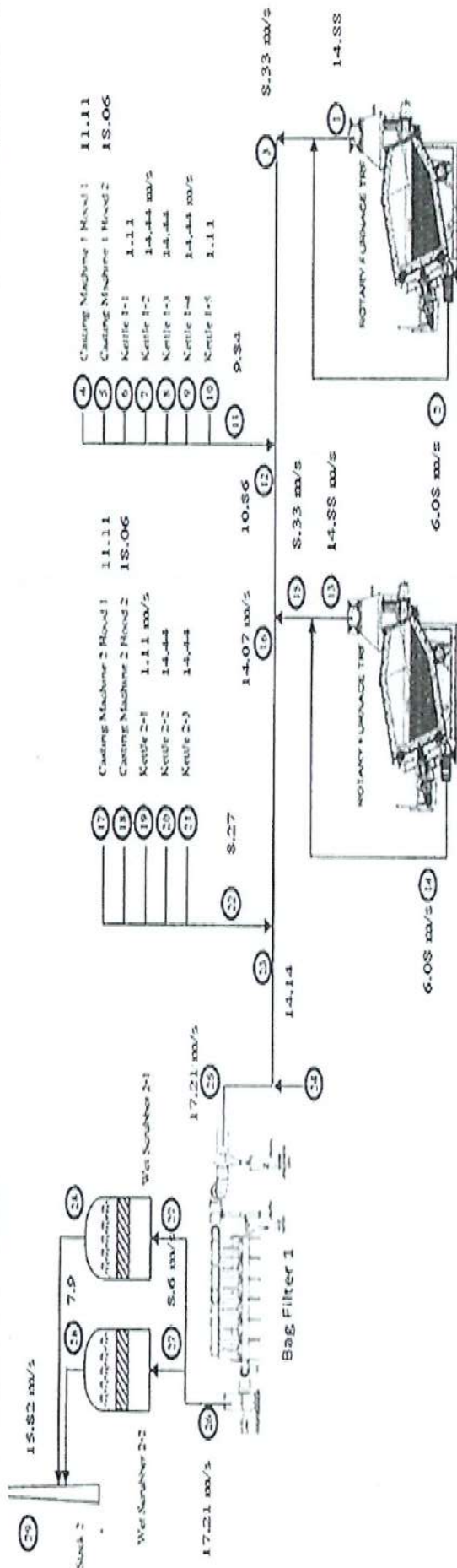


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

มกราคม 2567

Measuring post	STD.	Duct v (m/s)				Measuring post	STD.	Duct v (m/s)				Measuring post	STD.	Duct v (m/s)			
		5/11/67	11/11/67	12/11/67	26/11/67			5/11/67	11/11/67	12/11/67	26/11/67			5/11/67	11/11/67	12/11/67	26/11/67
1	14.88	14.96	15.25	15.08	14.97	16	14.07	15.25	15.39	14.57	15.32	23	14.14	14.21	14.48	14.57	14.39
2	6.08	9.42	9.15	9.31	6.55	17	11.11	12.43	12.18	12.51	12.93	24	-	-	-	-	-
3	8.33	9.89	9.97	10.85	11.21	18	18.06	19.87	19.15	18.41	18.65	25	17.21	19.19	18.45	18.97	19.53
4	11.11	12.42	12.70	12.84	12.86	19	1.11	10.12	9.95	10.21	9.98	26	17.21	15.42	12.65	15.15	18.98
5	18.06	19.57	19.43	15.42	16.15	20	14.44	14.52	14.49	14.61	14.92	27	8.6	9.25	10.19	9.92	9.57
6	1.11	9.85	9.57	6.58	9.24	21	14.44	16.13	16.65	14.46	14.97	28	7.9	9.65	7.42	9.49	9.95
7	14.44	14.67	14.88	10.28	9.55	22	8.27	10.15	10.92	9.89	9.95	29	15.82	16.12	15.85	15.91	15.92
8	14.44	14.15	14.48	14.38	14.71								ผู้ตรวจวัด	5/11/67	16/11/67	26/11/67	30/11/67



TMR 2

TMR 1

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจสอบ

ทน.ฝ่ายตรวจ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

พจน.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	—		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 93.8 A	—		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.1 °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ไต่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ใช้งาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 26/04/67

วันที่ 26/04/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 95.9 A	✓		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 49.2 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดกร่อนอันตรายน ครมถั่ว	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] วิศวกร

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 26/04/67

วันที่ 26/04/67



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 83.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 92.0 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของหินเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบหินเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเบรคไฮดรอลิก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 26/04/67

วันที่ 26/04/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 31.0 A	✓		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 53.1 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกอวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	✓		4) ตรวจสอบเกอวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

26/04/67

วันที่

26/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	—		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 30.6 A	—		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 43.1 °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] วิศวกร

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 26/04/67

วันที่ 26/04/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 26/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....15 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า .....9.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 65.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ไต้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม หักคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการรัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ใช้งาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 26/04/67

วันที่ 26/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 91.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

10/05/67

วันที่

10/05/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fil terminal ต้องแน่น ไม่หย่อนได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 84.5 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 15.2 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	✓		6) ตรวจสอบความหนาแน่นท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการติดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

10/05/67

วันที่

10/05/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 44.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 59.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรอลล์	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับงาน

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับรอง

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ พนักงาน PM

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ

วันที่ 10/05/67

วันที่ 10/05/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 30.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกั๊ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

10/05/67

วันที่

10/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า .....	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 29.8 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 39.4 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลินด์กันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แบร์/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	/		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Swicth เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] รับผิดชอบ

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 10/06/67

วันที่ 10/06/67





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

10/05/67


ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า ..... A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	/		3) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ..... °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swicth เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-			-	
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  รับงาน

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ  พนักงาน PM

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 10/05/67

วันที่ 10/05/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 96.8 A	/		3) ตรวจสอบการรูด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบการหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรูด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบการหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] ใช้งาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 100.9 A	/		3) ตรวจสอบการคัด/ฟากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการคัด/ฟากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter Charger&amp;Slag Train

หมายเลขรหัส : M-END-05-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 79.0 A	/		3) ตรวจสอบการรูด/ฟาดรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรูด/ฟาดรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินดอร์รั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม หักคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ใช้งาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

## รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-06-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 30.8 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 51.9 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็กไฟฟ้า	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวฟันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-06-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า .....	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 30.6 A	/		3) ตรวจสอบการรูด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรูด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า ..... A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ..... A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า ..... เปลี่ยน .....	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] หน่วยงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 29/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Wet Scrubber Breaker

หมายเลขรหัส : M-END-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 10.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 58.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Redacted] ใช้งาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 29/06/67

วันที่ 29/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer

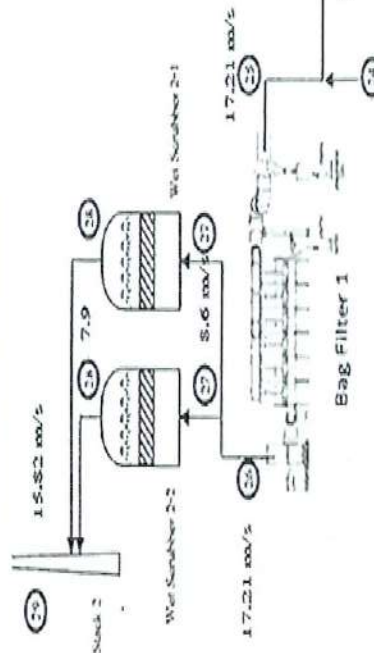


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์ 2567

Measuring point	Duct v (m/s)		STD.	Measuring point		STD.	Duct v (m/s)		Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		Measuring point	STD.	Duct v (m/s)	
	9.12.19	9.12.19		9.12.19	9.12.19		9.12.19	9.12.19			9.12.19	9.12.19			9.12.19	9.12.19
1	14.88	15.12	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11	15.11
2	6.08	9.13	9.05	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15
3	8.33	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15	9.15
4	11.11	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19	12.19
5	13.06	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19	14.19
6	1.11	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13	9.13
7	14.44	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52	14.52
8		14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44	14.44



TRF 2

TRF 1

หมายเหตุ :  
ผู้ตรวจ  
พน.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจ  
พน.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจ  
พน.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



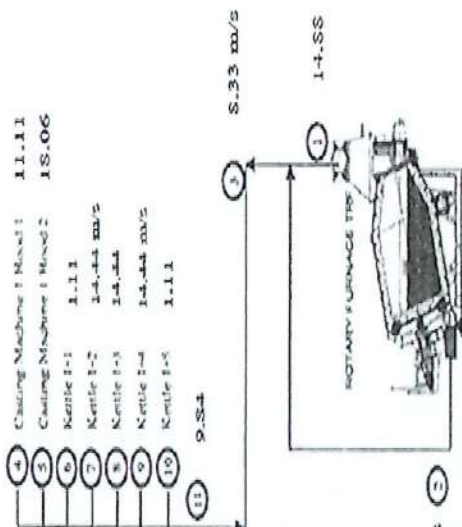
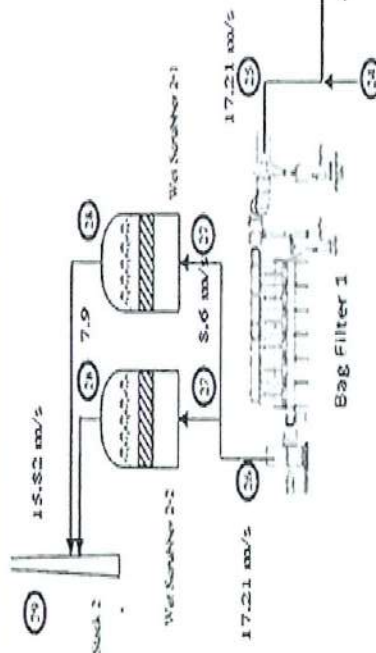


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

มีนาคม 2567

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)				Measuring point	STD.	Duct v (m/s)				Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			
		4.3.13	12.3.13	14.3.13	27.3.13			4.3.13	12.3.13	14.3.13	27.3.13			4.3.13	12.3.13	14.3.13	27.3.13
1	14.88	15.78	10.48	15.13	15.43	9	14.44	14.48	15.21	14.72	14.63	16	14.07	15.24	15.18	14.91	14.72
2	6.08	7.15	7.23	7.48	7.59	10	1.11	5.49	7.58	8.65	7.12	17	11.11	13.15	12.43	11.72	11.94
3	8.33	9.15	9.43	10.16	9.76	11	9.94	11.10	10.91	10.75	11.05	18	18.06	19.10	18.61	19.17	19.16
4	11.11	12.18	11.91	12.36	11.84	12	10.86	10.95	10.97	11.12	10.98	19	1.11	6.43	7.94	7.05	6.11
5	18.06	19.15	19.43	19.45	18.69	13	14.88	15.12	14.92	15.16	14.89	20	14.44	15.12	14.93	15.43	14.68
6	1.11	7.15	7.43	7.18	6.54	14	6.08	7.15	7.28	6.83	7.31	21	14.44	14.65	14.49	15.43	14.92
7	14.44	14.91	14.89	15.15	14.63	15	8.33	9.13	9.72	8.71	8.62	22	8.27	9.15	9.43	9.70	9.64
8	14.44	14.49	14.61	14.63	15.12												



TRF 2

TRF 1

หมายเหตุ:

ผู้ตรวจสอบ

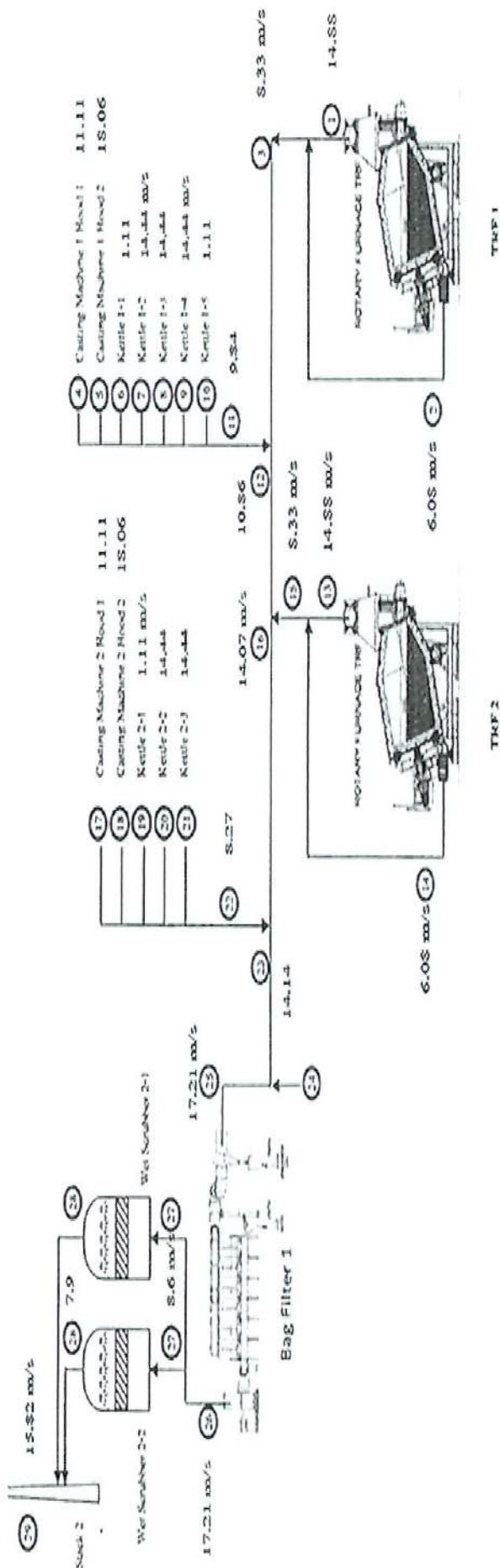
นายแพทย์พร.สง.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ประจำเดือน

MEMPHIS 2567

[illegible]

முதுகு : முதுகு

ผู้ตรวจสอบ

พน, ฝ่าย/พช. ผจก. ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้นำนิต

ผวก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



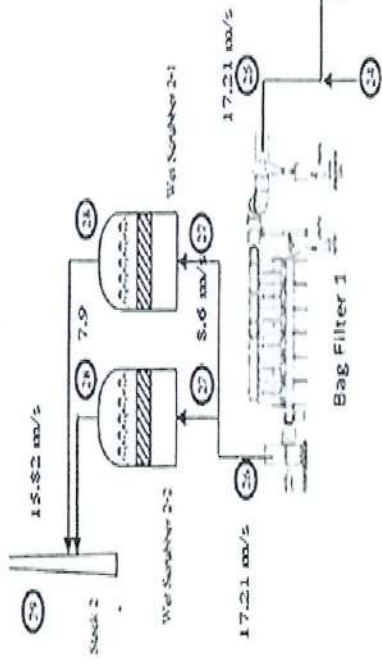


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

พฤษภาคม 2567

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		
		11/5/17	11/5/17	11/5/17			11/5/17	11/5/17	11/5/17			11/5/17	11/5/17	11/5/17			11/5/17	11/5/17	11/5/17
1	14.88	15.18	14.92	14.517	14.95	15.13	14.44	14.38	14.08	14.08	16	14.07	14.32	14.45	14.32	14.14	14.517	14.517	14.517
2	6.06	7.12	8.13	8.07	7.13	7.13	1.11	2.43	2.15	2.42	17	11.11	12.19	12.24	11.71	-	-	-	-
3	8.33	9.15	8.42	9.15	8.28	8.28	9.84	10.11	11.12	10.99	18	18.06	19.15	19.92	18.42	17.21	17.492	17.91	17.93
4	11.11	12.13	11.32	12.02	11.95	11.95	10.86	11.15	11.92	11.52	19	1.11	2.42	2.48	2.15	17.21	17.492	17.91	17.93
5	18.06	19.09	19.12	18.92	19.05	19.05	14.88	15.392	15.26	14.92	20	14.44	14.62	14.71	15.98	17.21	17.492	17.91	17.93
6	1.11	2.13	2.42	2.43	2.15	2.15	6.08	7.18	7.92	7.17	21	14.44	14.96	16.98	15.12	8.6	9.15	9.82	9.45
7	14.44	15.13	14.73	14.52	15.12	15.12	8.33	9.35	9.11	9.28	22	8.27	9.15	9.82	9.10	15.82	17.469	16.42	17.16
8	14.44	14.98	14.92	14.42	15.11	15.11											ผู้ตรวจวัด	ผู้ตรวจวัด	ผู้ตรวจวัด



TRF 1

TRF 2

TRF 3

ผู้ตรวจวัด  
ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจวัด  
ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

หมายเหตุ:

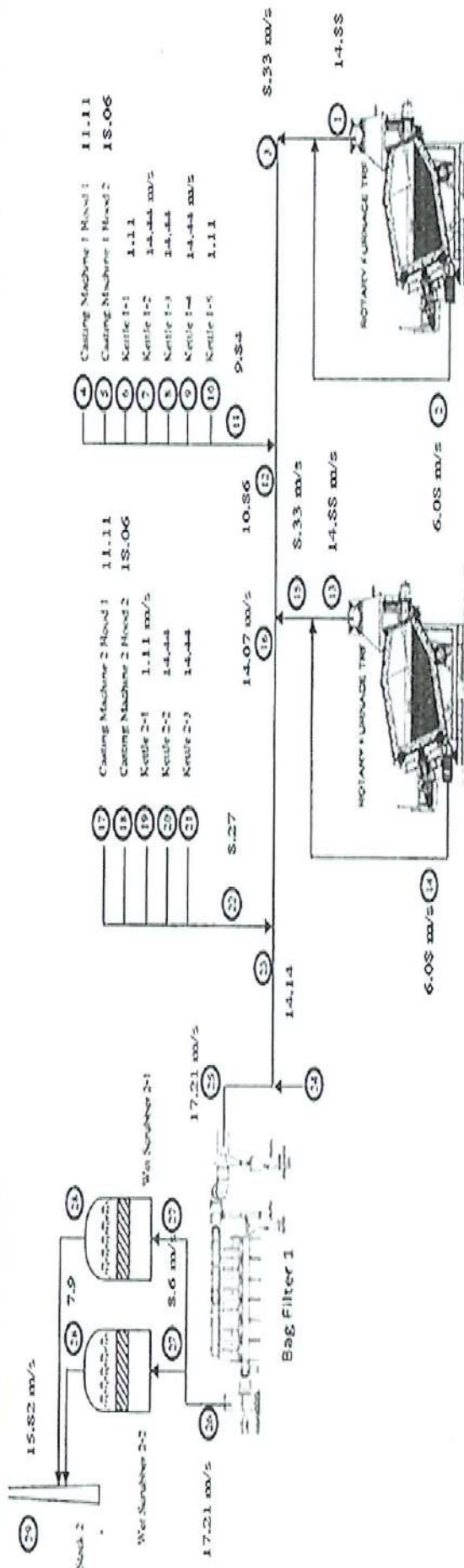


บันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมของระบบบำบัดอากาศ TRF

ประจำเดือน

มิถุนายน 2567

Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)			Measuring point	STD.	Duct v (m/s)		
1	14.88	4.11	11.14	11.16	9	14.44	4.16	11.16	11.16	16	14.07	4.16	11.16	11.16	23	14.14	4.16	11.16	11.16
2	6.08	15.12	15.42	16.12	10	1.11	7.08	7.12	7.12	17	11.11	11.08	11.14	11.16	24	-	-	-	-
3	8.32	7.13	9.41	9.82	11	9.94	10.14	10.21	10.21	18	18.06	18.05	18.12	18.12	25	17.21	17.48	17.59	17.59
4	11.11	12.47	12.52	12.06	12	10.86	11.03	11.22	11.22	19	1.11	2.16	2.16	2.16	26	17.21	17.64	17.92	17.92
5	18.06	18.76	19.54	19.15	13	14.88	15.19	15.28	15.28	20	14.44	15.49	15.13	15.13	27	8.6	9.13	9.18	9.18
6	1.11	9.65	9.92	9.42	14	6.08	9.13	9.22	9.22	21	14.44	14.52	14.47	14.47	28	7.9	8.42	8.35	8.35
7	14.44	15.15	14.92	14.07	15	8.32	9.15	9.21	9.21	22	8.27	9.19	9.24	9.24	29	15.82	16.48	17.38	17.38
8	14.44	18.98	19.29	19.81												ผู้ตรวจวัด	ผู้บันทึก	ผู้บันทึก	ผู้บันทึก



หมายเลข :

ผู้ตรวจสอบ

หน้าฝ่ายฯ ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

ผอ.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก 2-9

---

### ตัวอย่างตารางตรวจสอบระบบดูดอากาศ





ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสุรบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	16.41	13	Casting machine 1 Hood 1	2	5.22	25	Breaker feed in Hood	1	9.15
2	Hood Loader TRF 1	1	6.77	14	Casting machine 1 Hood 2	2	5.13	26	Breaker Hood	1	9.28
3	Kettle 1-1	1	10.02	15	Casting machine 2 Hood 1	2	4.26				
4	Kettle 1-2	1	16.13	16	Casting machine 2 Hood 2	2	4.57				
5	Kettle 1-3	1	12.42	17	Hood Charger TRF 1	1	4.33				
6	Kettle 1-4	1	12.53	18	Hood Charger TRF 2	1	4.21				
7	Kettle 1-5	1	10.92	19	Slag Cooling 1	1	4.91				
8	Hood TRF 2	1	14.22	20	Slag Cooling 2	1	4.12				
9	Hood Loader TRF 2	1	7.11	21	Slag Cooling 3	1	4.12				
10	Kettle 2-1	1	12.42	22	Slag Cooling 4	1	4.13				
11	Kettle 2-2	1	13.18	23	Pre Breaker feed in Hood	1	7.72				
12	Kettle 2-3	1	11.21	24	Pre Breaker feed Our Hood	1	3.87				

หมายเหตุ :

บันทึก

ผู้ตรวจวัด

วันที่ตรวจวัด

10/1/67

ผู้ตรวจสอบ

พน.ฝ่าย / ผอ. ผลก.

ผู้รับรอง

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม





ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสุทธระบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	11.38	13	Casting machine 1 Hood 1	2	6.12	25	Breaker feed in Hood	1	2.78
2	Hood Loader TRF 1	1	7.31	14	Casting machine 1 Hood 2	2	5.97	26	Breaker Hood	1	2.59
3	Kettle 1-1	1	10.27	15	Casting machine 2 Hood 1	2	5.48				
4	Kettle 1-2	1	11.93	16	Casting machine 2 Hood 2	2	6.15				
5	Kettle 1-3	1	12.15	17	Hood Charger TRF 1	1	4.99				
6	Kettle 1-4	1	11.42	18	Hood Charger TRF 2	1	5.12				
7	Kettle 1-5	1	10.92	19	Slag Cooling 1	1	5.32				
8	Hood TRF 2	1		20	Slag Cooling 2	1	4.55				
9	Hood Loader TRF 2	1	6.49	21	Slag Cooling 3	1	4.75				
10	Kettle 2-1	1	10.75	22	Slag Cooling 4	1	5.07				
11	Kettle 2-2	1	11.38	23	Pre Breaker feed in Hood	1	6.15				
12	Kettle 2-3	1	11.15	24	Pre Breaker feed Out Hood	1	4.72				

หมายเหตุ :

สถิติ

ผู้ตรวจสอบ

ลง

ผู้รับรอง

ผู้ตรวจวัด

หน.ฝ่าย / ผจก.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

วันที่ตรวจวัด

12/2/67



ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสุทธระบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน มีนาคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	41.92	13	Casting machine 1 Hood 1	2	6.47	25	Breaker feed in Hood	1	4.77
2	Hood Loader TRF 1	1	7.42	14	Casting machine 1 Hood 2	2	5.45	26	Breaker Hood	1	4.72
3	Kettle 1-1	1	10.19	15	Casting machine 2 Hood 1	2	9.22				
4	Kettle 1-2	1	9.75	16	Casting machine 2 Hood 2	2	4.67				
5	Kettle 1-3	1	11.29	17	Hood Charger TRF 1	1	5.47				
6	Kettle 1-4	1	10.18	18	Hood Charger TRF 2	1	5.99				
7	Kettle 1-5	1	49.42	19	Slag Cooling 1	1	4.78				
8	Hood TRF 2	1	40.45	20	Slag Cooling 2	1	6.42				
9	Hood Loader TRF 2	1	6.19	21	Slag Cooling 3	1	5.38				
10	Kettle 2-1	1	11.47	22	Slag Cooling 4	1	4.76				
11	Kettle 2-2	1	10.94	23	Pre Breaker feed in Hood	1	6.51				
12	Kettle 2-3	1	11.22	24	Pre Breaker feed Out Hood	1	4.92				

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจวัด

๒๓

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับรอง

ผู้ตรวจวัด

พน.ฝ่าย / ผร.ผจก.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

วันที่ตรวจวัด

๒๑/๓





ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสู่ระบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน เมษายน 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	11.12	13	Casting machine 1 Hood 1	2	6.12	25	Breaker feed in Hood	1	3.98
2	Hood Loader TRF 1	1	9.18	14	Casting machine 1 Hood 2	2	5.94	26	Breaker Hood	1	4.97
3	Kettle 1-1	1	10.97	15	Casting machine 2 Hood 1	2	6.19				
4	Kettle 1-2	1	9.45	16	Casting machine 2 Hood 2	2	4.78				
5	Kettle 1-3	1	10.93	17	Hood Charger TRF 1	1	5.15				
6	Kettle 1-4	1	10.15	18	Hood Charger TRF 2	1	6.13				
7	Kettle 1-5	1	11.22	19	Slag Cooling 1	1	4.78				
8	Hood TRF 2	1	10.98	20	Slag Cooling 2	1	5.13				
9	Hood Loader TRF 2	1	12.13	21	Slag Cooling 3	1	8.98				
10	Kettle 2-1	1	7.28	22	Slag Cooling 4	1	5.71				
11	Kettle 2-2	1	9.61	23	Pre Breaker feed in Hood	1	6.43				
12	Kettle 2-3	1	9.46	24	Pre Breaker feed Out Hood	1	4.12				

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจวัด

ผู้ตรวจสอบ

ลง

ผู้รับรอง

ผู้ตรวจวัด

พน.ฝ่าย / ศร.ตจก.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

วันที่ตรวจวัด

5/4/17



ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสู่ระบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	10.48	13	Casting machine 1 Hood 1	2	6.15	25	Breaker feed in Hood	1	3.79
2	Hood Loader TRF 1	1	6.54	14	Casting machine 1 Hood 2	2	8.45	26	Breaker Hood	1	3.58
3	Kettle 1-1	1	10.97	15	Casting machine 2 Hood 1	2	7.13				
4	Kettle 1-2	1	10.12	16	Casting machine 2 Hood 2	2	4.65				
5	Kettle 1-3	1	10.22	17	Hood Charger TRF 1	1	5.12				
6	Kettle 1-4	1	10.63	18	Hood Charger TRF 2	1	4.95				
7	Kettle 1-5	1	9.76	19	Slag Cooling 1	1	6.97				
8	Hood TRF 2	1	11.12	20	Slag Cooling 2	1	4.72				
9	Hood Loader TRF 2	1	9.19	21	Slag Cooling 3	1	5.15				
10	Kettle 2-1	1	10.15	22	Slag Cooling 4	1	6.78				
11	Kettle 2-2	1	9.78	23	Pre Breaker feed in Hood	1	8.46				
12	Kettle 2-3	1	11.12	24	Pre Breaker feed Out Hood	1	4.97				

หมายเหตุ :

ผู้ตรวจวัด

ผู้ตรวจสอบ

ลง

ผู้รับรอง

ผู้ตรวจวัด

ทน.ฝ่าย / ศร.ผจก.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

วันที่ตรวจวัด

6/5/67





ตารางบันทึกผลตรวจวัดความเร็วลมสุทธระบบบำบัดอากาศ

ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)	ลำดับที่	จุดตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (m/s)	ค่าที่วัดได้ (m/s)
1	Hood TRF 1	1	12.12	13	Casting machine 1 Hood 1	2	6.57	25	Breaker feed in Hood	1	3.68
2	Hood Loader TRF 1	1	6.55	14	Casting machine 1 Hood 2	2	5.15	26	Breaker Hood	1	4.11
3	Kettle 1-1	1	9.96	15	Casting machine 2 Hood 1	2	5.43				
4	Kettle 1-2	1	10.12	16	Casting machine 2 Hood 2	2	5.71				
5	Kettle 1-3	1	11.28	17	Hood Charger TRF 1	1	6.12				
6	Kettle 1-4	1	10.47	18	Hood Charger TRF 2	1	5.48				
7	Kettle 1-5	1	11.12	19	Slag Cooling 1	1	4.78				
8	Hood TRF 2	1	11.12	20	Slag Cooling 2	1	4.41				
9	Hood Loader TRF 2	1	9.43	21	Slag Cooling 3	1	5.13				
10	Kettle 2-1	1	10.18	22	Slag Cooling 4	1	4.68				
11	Kettle 2-2	1	10.33	23	Pre Breaker feed in Hood	1	5.15				
12	Kettle 2-3	1	11.12	24	Pre Breaker feed Out Hood	1	6.98				

หมายเหตุ :

บันทึก

ผู้ตรวจวัด

61/69

วันที่ตรวจวัด

ผู้ตรวจสอบ

69

ผู้รับรอง

พน.ฝ่าย / ผร.ตจก.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม

## ภาคผนวก 2-10

---

### แผนการติดตั้งห้องเก็บเสียง





# บริษัท บิ๊กเพาเวอร์พรีเมียม จำกัด

199/27 หมู่ 8 ต.บางละมุง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150

Tel : 089-2668566

Email : bpm.chonburi@gmail.com



## แผนปฏิบัติงาน ติดตั้งผนังและฝ้าห้องเก็บเสียง

Description \ Day		ระยะเวลาจัดทำ 60 วัน ไม่นับวันหยุดราชการ																																							
		กรกฎาคม										สิงหาคม																													
		23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
เข้าเก็บข้อมูลหน้างาน		Blue				Red	Red	Red					Red	Red						Red	Red						Red	Red						Red	Red						
ทำแบบขนาดจริง			Blue	Blue	Blue	Red	Red	Red					Red	Red						Red	Red						Red	Red						Red	Red						
สั่งของอุปกรณ์						Red	Red	Red		Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red		Blue	Blue	Blue	Blue	
ประกอบจัดเตรียมโครงสร้าง						Red	Red	Red					Red	Red						Red	Red						Red	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red		Blue	Blue	Blue	Blue	
Description \ Day		สิงหาคม			กันยายน																											ตุลาคม									
		30	31		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4			
ประกอบจัดเตรียมโครงสร้าง		Blue	Red			Red		Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red				Red	Red							Red	Red							Red	Red						
ติดตั้งหน้างาน			Red			Red						Red	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red	Blue	Blue				Red	Red							
ทดลองแก้ไข			Red			Red						Red	Red					Red	Red						Red	Red					Blue	Blue	Red	Red		Blue	Blue	Blue	Blue		
Description \ Day		ตุลาคม																																							
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31													
ทดสอบเสียง		Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Red	Red	Red					Red	Red						Red	Red																	

Pakapol

CHECKED BY

วันปฏิบัติงาน

วันหยุดราชการ

Chaiya

AUTHORIZED BY

## ภาคผนวก 2-11

---

### ตัวอย่างการตรวจถังดักไขมัน







บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

ตารางตรวจเช็คบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน.....มกราคม.....พ.ศ.....2567.....

สัปดาห์ที่	เวลา	ไขมัน		การทำความสะอาด		ลงชื่อ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ทำ	ไม่ทำ	ผู้ทำความสะอาด	ผู้ตรวจเช็ค	
1	10.00น	✓		✓		ประภาพร	สกิจ	
2	10.00น		✓		✓	ประภาพร	สกิจ	
3	10.00น		✓		✓	ประภาพร	สกิจ	
4	10.00น		✓		✓	ประภาพร	สกิจ	

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ฉบับ : ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

ตารางตรวจเช็คบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน..... กุมภาพันธ์..... พ.ศ. 2567

สัปดาห์ที่	เวลา	ไขมัน		การทำความสะอาด		ลงชื่อ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ทำ	ไม่ทำ	ผู้ทำความสะอาด	ผู้ตรวจเช็ค	
1	10.00	/		/		ประภาณุ	ศักดิ์	
2	10.00		/		/	ประภาณุ	ศักดิ์	
3	10.00		/		/	ประภาณุ	ศักดิ์	
4	10.00		/		/	ประภาณุ	ศักดิ์	

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม)





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

ตารางตรวจเช็คบอดักไขมัน

ประจำเดือน.....มีนาคม.....พ.ศ.....2567.....

สัปดาห์ที่	เวลา	ไขมัน		การทำความสะอาด		ลงชื่อ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ทำ	ไม่ทำ	ผู้ทำความสะอาด	ผู้ตรวจเช็ค	
1	10.00	✓		✓	ไม่ทำ	ประภาพร	ศักดิ์	
2	10.00		✓		✓	ประภาพร	ศักดิ์	
3	10.00		✓		✓	ประภาพร	ศักดิ์	
4	10.00		✓		✓	ประภาพร	ศักดิ์	
	1							

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม)



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

ตารางตรวจเช็คบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน.....เมษายน.....พ.ศ..... 2567 .....

สัปดาห์ที่	เวลา	ไขมัน		การทำความสะอาด		ลงชื่อ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ทำ	ไม่ทำ	ผู้ทำความสะอาด	ผู้ตรวจเช็ค	
1	10.00น	✓		✓		ประภาพร	ภักดิ์	
2	10.20น		✓		✓	ประภาพร	ภักดิ์	
3	10.00น		✓		✓	ประภาพร	ภักดิ์	
4	10.00น		✓		✓	ประภาพร	ภักดิ์	

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม)





บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

ตารางตรวจเช็คบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ.....2567.....

สัปดาห์ที่	เวลา	ไขมัน		การทำความสะอาด		ลงชื่อ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ทำ	ไม่ทำ	ผู้ทำความสะอาด	ผู้ตรวจเช็ค	
1	10.00น.	✓		✓		ประเวศ	ศุภจิต	
2	10.00น.		✓		✓	ประเวศ	ศุภจิต	
3	10.00น.		✓		✓	ประเวศ	ศุภจิต	
4	10.00		✓		✓	ประเวศ	ศุภจิต	

ลงชื่อ.....ศุภจิต.....ผู้ตรวจสอบ  
(หัวหน้าฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติ  
(ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม)

## ภาคผนวก 2-12

ตัวอย่างบันทึกการตรวจระบบรวบรวมและระบบบำบัดน้ำเสีย





ประจำเดือน

มกราคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครงถ้ง		มอเตอร์ถ้ง		บ่ม		ท่อ		ท่วร็ด pH		มอเตอร์ Screw		ประคูน้ / วาเส้ว			
		ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	ปกติ	คิลปกติ	เปิด	ปิด
1	ตั้งปูนขาว	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
2	ตั้งสารก่อคะคอน	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
3	ตั้งสารรวมคะคอนประจุลบ	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
4	ตั้งสารรวมคะคอนประจุบวก	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
5	ตั้งถวนเร็ว	✓		✓				✓		✓				✓		✓	
6	ตั้งถวนช้า	✓		✓				✓						✓		✓	
7	ตั้งถกคะคอน	✓						✓						✓		✓	
8	ตั้งทักน้ำไฮ	✓						✓						✓		✓	
9	ตั้งถวองสารผสม	✓				✓		✓						✓		✓	
10	ตั้งท่ขับเคลื่อนคะคอน	✓		✓				✓						✓		✓	
11	ตั้ง Spent acid	✓				✓		✓						✓		✓	
12	Screw Press	✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓	
13	Screw ตั้งเล็กรุ่นขาว	✓										✓					
14	ท่อรวบรวมน้ำฝนรอบโรงงาน	✓						✓									
15	ท่อรวบรวมน้ำฝนแป้นเดือน รอบโรงงาน	✓						✓									
16	ท่อ PE รวบรวมน้ำเสีย จากกระบวนกรหมัก	✓				✓		✓						✓		✓	
17	บ่อ Sump รวบรวมน้ำเสีย	✓				✓		✓						✓		✓	
18	บ่อปรับระดับน้ำฝนหน้าโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
19	บ่อปรับระดับน้ำฝนหลังโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
20	บ่อปรับสภาพน้ำเสีย	✓				✓		✓									
21	บ่อทักน้ำทิ้ง	✓				✓		✓									
22	บ่อทักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	✓				✓		✓									
23	บ่อถักเก็บน้ำฝนแป้นเดือน	✓				✓		✓									
24	ประคูน้บ่อน้ำฝนหน้าโรงงาน	✓												✓			✓
25	ประคูน้บ่อน้ำฝนหลังโรงงาน	✓												✓			✓

วันที่ทำการตรวจเช็ค

4 / 1 / 67

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องปกติเมื่อปกติ, ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงสร้าง      ศิลปคดี      =      แดก, ร้าว, รั่ว

ท้อ                      ผิดปกติ      =      แผล, ร้าว, รั่ว

มอเตอร์เรือน ผิดปกติ = ใช้งานไม่ได้, โทง

หัตถ์วัด pH      กิลปกติ      =      ไร่กันไม่ได้

ปิ่น                      คิลปักคิ      =      แดก, ร้าว, รั่ว,

มอเตอร์ Screw ผลิตปกติ = 3400, 100%

มอเดอร์ไนซ์      ประตุน้ำ/วาล์ว    ทิศปกติ    =    แสด, ร้าว, รั่ว

ข้อเสนอแนะ

ଶାର୍ବତ୍ୟ

ตรวจเช็คโดย

from

ผู้ตรวจสอบ

ทน.ฝ่าย / พร.พจน.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



๙๖๖

ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



บันทึกการตรวจระบบรวบรวมและบำบัดน้ำเสียประจำเดือน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครงสร้าง		มอเตอร์กววน		ปั๊ม		ท่อ		น้ำวัด pH		มอเตอร์ Screw		ประตูน้ำ / วาล์ว			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	เปิด	ผิดปกติ	เปิด	ปิด
1	ถังปูนขาว	/		/		/		/						/		/	
2	ถังสารก่อตะกอน	/		/		/		/						/		/	
3	ถังสารรวมตะกอนประจุลบ	/		/		/		/						/		/	
4	ถังสารรวมตะกอนประจุบวก	/		/		/		/						/		/	
5	ถังกวนเร็ว	/		/				/		/				/		/	
6	ถังกวนช้า	/		/				/						/		/	
7	ถังตกตะกอน	/						/						/		/	
8	ถังพักน้ำใส	/						/						/		/	
9	ถังกรองสารผสม	/				/		/						/		/	
10	ถังทำไขมันตะกอน	/		/				/						/		/	
11	ถัง Spent acid	/				/		/						/		/	
12	Screw Press	/		/		/		/				/		/		/	
13	Screw ถังเอียงปูนขาว	/				/						/					
14	ท่อรวบรวมไขมันรอบโรงงาน	/						/									
15	ท่อรวบรวมไขมันลงบ่อบำบัด	/						/									
16	ท่อ PE รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	/				/		/						/		/	
17	บ่อ Sump รวบรวมไขมัน	/				/		/						/		/	
18	บ่อปรับระดับน้ำด้านหน้าโรงงาน	/						/						/		/	
19	บ่อปรับระดับน้ำด้านหลังโรงงาน	/						/						/		/	
20	บ่อปรับสภาพไขมัน	/				/		/									
21	บ่อพักน้ำทิ้ง	/				/		/									
22	บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	/				/		/									
23	บ่อกักเก็บน้ำฝนบ่อบำบัด	/				/		/									
24	ประตูระบายน้ำในคันหน้าโรงงาน	/												/			/
25	ประตูระบายน้ำในคันหลังโรงงาน	/												/			/

วันที่ทำการตรวจเช็ค

5/2/67

หมายเหตุ: ใช้เครื่องหมาย ✓ ในช่องปกติเมื่อปกติ, ใช้เครื่องหมาย ✗ ในช่องผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงสร้าง	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว	ท่อ	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว
มอเตอร์กววน	ผิดปกติ	=	ใช้งานไม่ได้, โหม่ง	น้ำวัด pH	ผิดปกติ	=	ใช้งานไม่ได้
ปั๊ม	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว, มอเตอร์ไหม้	มอเตอร์ Screw	ผิดปกติ	=	ชำรุด, โหม่ง
				ประตูน้ำ / วาล์ว	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว

ข้อเสนอแนะ

สกลชัย

ตรวจเช็คโดย

↓

ผู้ตรวจสอบ

นาย.ฝ่าย / พ.ช.ผ.ก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

✓

ผู้อนุมัติ

ผ.ก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



ประจำเดือน มีนาคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครงสร้าง		มอเตอร์ถวน		ปั้ม		ท่อ		น้ำวัด pH		มอเตอร์ Screw		ประตูน้ำ/วาล์ว			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	เปิด	ปิด	เปิด	ปิด
1	ถังปูนขาว	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
2	ถังสารก่อตะกอน	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
3	ถังสารรวมตะกอนประจุลบ	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
4	ถังสารรวมตะกอนประจุบวก	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
5	ถังกวนเร็ว	✓		✓				✓		✓				✓		✓	
6	ถังกวนช้า	✓		✓				✓						✓		✓	
7	ถังตกตะกอน	✓						✓						✓		✓	
8	ถังพักน้ำใส	✓						✓						✓		✓	
9	ถังกรองสารผสม	✓				✓		✓						✓		✓	
10	ถังเก็บตะกอน	✓		✓				✓						✓		✓	
11	ถัง Spent acid	✓				✓		✓						✓		✓	
12	Screw Press	✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓	
13	Screw ลำเลียงปูนขาว	✓										✓					
14	ท่อรวบรวมน้ำฝนรอบโรงงาน	✓						✓									
15	ท่อรวบรวมน้ำฝนแป้นเก็บรอบโรงงาน	✓						✓									
16	ท่อ PE รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	✓				✓		✓						✓		✓	
17	บ่อ Sump รวบรวมน้ำเสีย	✓				✓		✓						✓		✓	
18	บ่อปรับระดับน้ำค้ำหน้าโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
19	บ่อปรับระดับน้ำค้ำหลังโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
20	บ่อปรับสภาพน้ำเสีย	✓				✓		✓									
21	บ่อพักน้ำทิ้ง	✓				✓		✓									
22	บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	✓				✓		✓									
23	บ่อพักเก็บน้ำฝนแป้นเก็บ	✓				✓		✓									
24	ประตูระบายน้ำฝนค้ำหน้าโรงงาน	✓												✓			✓
25	ประตูระบายน้ำฝนค้ำหลังโรงงาน	✓												✓			✓

วันที่ทำการตรวจเช็ค

4/3/17

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องปกติเมื่อปกติ, ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงถ้ง	คิตาปกติ	=	ผลก, ร้ว, ร้ว	ท้อ	คิตปกติ	=	ผลก, ร้ว, ร้ว
มอเตอรืคววน	คิตปกติ	=	ใช้จวนไปมิได้, โนม	ท้ววัด pH	คิตปกติ	=	ใช้จวนไปมิได้
ปั้ม	คิตปกติ	=	ผลก, ร้ว, ร้ว,	มอเตอรื Screw	คิตปกติ	=	ซำกุต, โนม
			มอเตอรืโนม	ปะจตุนี้ / ว้ว	คิตปกติ	=	ผลก, ร้ว, ร้ว

ข้อเสนอแนะ

2005

ตรวจเช็คโดย

low

ผู้ตรวจสอบ

เบน, ฝ่าย / มช. มจร. ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



ผู้สมัคร

ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดลอม

ประจำเดือน เมษายน 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครงสกร้าว		มอดอร์คอน		เปื้อน		ท่อ		ท้าววัด pH		มอดอร์ Screw		ประตูน้ำ / วาถั่ว			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	เปิด	ปิด
1	ถังปูนขาว	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
2	ถังสารก่อตะกอน	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
3	ถังสารรวมตะกอนประจุลบ	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
4	ถังสารรวมตะกอนประจุบวก	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
5	ถังกวนเร็ว	✓		✓				✓		✓				✓		✓	
6	ถังกวนช้า	✓		✓				✓						✓		✓	
7	ถังตกตะกอน	✓						✓						✓		✓	
8	ถังกักน้ำใส	✓						✓						✓		✓	
9	ถังกรองสารผสม	✓				✓		✓						✓		✓	
10	ถังทำขึ้นตะกอน	✓		✓				✓						✓		✓	
11	ถัง Spent acid	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
12	Screw Press	✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓	
13	Screw ถ้ำเอียงปูนขาว	✓										✓					
14	ท่อรวบรวมน้ำฝนรอบโรงงาน	✓						✓									
15	ท่อรวบรวมน้ำฝนแป้นเบื่อนรอบโรงงาน	✓						✓									
16	ท่อ PE รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	✓				✓		✓						✓		✓	
17	บ่อ Sweep รวบรวมน้ำเสีย	✓				✓		✓						✓		✓	
18	บ่อปรับระดับน้ำด้านหน้าโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
19	บ่อปรับระดับน้ำด้านหลังโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
20	บ่อปรับสภาพน้ำเสีย	✓				✓		✓									
21	บ่อพักน้ำทิ้ง	✓				✓		✓									
22	บ่อพักน้ำทิ้งจุดเดิม	✓				✓		✓									
23	บ่อกักเก็บน้ำฝนแป้นเบื่อน	✓				✓		✓									
24	ประตูระบายน้ำฝนด้านหน้าโรงงาน	✓												✓			✓
25	ประตูระบายน้ำฝนด้านหลังโรงงาน	✓												✓			✓

วันที่ทำการตรวจเช็ค

4/ 4/ 67

หมายเหตุ : ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องปกติเมื่อปกติ, ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงสร้าง      ศิลปคดี      =      แดง, ฟ้า, ฟ้า

ท่อ                      กิลปกติ      =      แดง, ฟ้า, ขาว

เบอร์เกอร์วน      ผิดปกติ      =      ใช้งานไม่ได้, ใหม่

หัวข้อ pH      คิลปกติ      =      ใช้งานไม่ได้

ปีน                      ศิลปกลี        =        แสด, ร้าว, รั่ว,

มอเตอร์ Screw मिलप्लि = चारुत, भाई

**มอเตอร์ไหม้**

ประต๋น้า / วาถั่ว กิลปถล = แลล, ฐ้าว, ฐั่ว

ข้อเสนอย่น


Indien

ตรวจเช็คโดย

↓ now

ผู้ตรวจสอบ

ทพ.ฝ่าย / ศษ.ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



หุ้ยนมิด

ผลก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม





ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครงสร้าง		มอเตอร์แกน		ปั๊ม		ท่อ		หัววัด pH		มอเตอร์ Screw		ประจุไฟฟ้า/วาล์ว			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	เปิด	ปิด
1	ถังปูนขาว	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
2	ถังสารก่อตะกอน	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
3	ถังสารรวมตะกอนประจุลบ	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
4	ถังสารรวมตะกอนประจุบวก	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
5	ถังกวนเร็ว	✓		✓				✓		✓				✓		✓	
6	ถังกวนช้า	✓		✓				✓						✓		✓	
7	ถังตกตะกอน	✓						✓						✓		✓	
8	อ่างกักน้ำใส	✓						✓						✓		✓	
9	ถังกรองสารผสม	✓				✓		✓						✓		✓	
10	ถังทำขึ้นตะกอน	✓		✓				✓						✓		✓	
11	ถัง Spent acid	✓				✓		✓						✓		✓	
12	Screw Press	✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓	
13	Screw ถ้ำเชื้อปุ๋ยขาว	✓										✓					
14	ท่อรวบรวมน้ำหล่อร่อนโรงงาน	✓						✓									
15	ท่อรวบรวมน้ำฝนป้อนเครื่องร่อนโรงงาน	✓						✓									
16	ท่อ PE รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	✓				✓		✓						✓		✓	
17	บ่อ Sump รวบรวมน้ำเสีย	✓				✓		✓						✓		✓	
18	บ่อปรับระดับน้ำคั้นกากโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
19	บ่อปรับระดับน้ำคั้นกากถังโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
20	บ่อปรับสภาพน้ำเสีย	✓				✓		✓									
21	บ่อพักน้ำทิ้ง	✓				✓		✓									
22	บ่อพักน้ำทิ้งจุดเงิน	✓				✓		✓									
23	บ่อกักเก็บน้ำฝนป้อนบ่อน	✓				✓		✓									
24	ประตูดระบายน้ำฝนคั้นกากโรงงาน	✓												✓			✓
25	ประตูดระบายน้ำฝนคั้นกากถังโรงงาน	✓												✓			✓

วันที่ทำการตรวจเช็ค

$$5 \mid 5 \mid 67$$

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย ✓ ในข้อปกติเมื่อปกติ, ใส่เครื่องหมาย ✓ ในข้อผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงสร้าง      ศิลปคดี      =      แดก, ร้าว, รั่ว      ท่อ      ศิลปคดี      =      แดก, ร้าว, รั่ว

มอเตอร์กวาน    ผิดปกติ    =    ใช้งานไม่ได้, โหม    หัววัด pH    ผิดปกติ    =    ใช้งานไม่ได้

ป๋ม                    ผิดปกติ    =    แลต, ร้าว, รั่ว,                    มอเตอร์ Screw ผิดปกติ    =    ชำรุด, โหม้

หอเคอร์ไวท์      ประตูน้้า/วาล์ว    ปิดปกติ      =    แดง, รั้ว, รั้ว

ข้อเสนอนี้

คิดเงิน

ตรวจเช็คโดย

Jan

ผู้ตรวจสอบ

ทนาย.ฝ่าย / ผอ.มทก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ผู้บันทึก

ผจก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ลำดับที่	จุดตรวจเช็ค	โครเมียม		มอลคอร์ดวอร์น		ปั๊ม		ท่อ		หัววัด pH		มอลคอร์ด Screw		ประตุน้ำ / วาล์ว			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	เปิด	ปิด
1	ถังปูนขาว	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
2	ถังสารท่อนตะกอน	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
3	ถังสารรวมตะกอนประจุลบ	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
4	ถังสารรวมตะกอนประจุบวก	✓		✓		✓		✓						✓		✓	
5	ถังลมเร็ว	✓		✓				✓		✓				✓		✓	
6	ถังลมช้า	✓		✓				✓						✓		✓	
7	ถังตกตะกอน	✓						✓						✓		✓	
8	ถังพักน้ำใส	✓						✓						✓		✓	
9	ถังกรองสารผสม	✓				✓		✓						✓		✓	
10	ถังทำขึ้นตะกอน	✓		✓				✓						✓		✓	
11	ถัง Spent acid	✓				✓		✓						✓		✓	
12	Screw Press	✓		✓		✓		✓				✓		✓		✓	
13	Screw ลำเลียงปูนขาว	✓										✓					
14	ท่อรวบรวมน้ำที่รอบโรงงาน	✓						✓									
15	ท่อรวบรวมน้ำที่ปล่อยบ่อบำบัด รอบโรงงาน	✓						✓									
16	บ่อ PE รวบรวมน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	✓				✓		✓						✓		✓	
17	บ่อ Sump รวบรวมน้ำเสีย	✓				✓		✓						✓		✓	
18	บ่อปรับระดับน้ำด้านหน้าโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
19	บ่อปรับระดับน้ำด้านหลังโรงงาน	✓						✓						✓		✓	
20	บ่อปรับสภาพน้ำเสีย	✓				✓		✓									
21	บ่อพักน้ำทิ้ง	✓				✓		✓									
22	บ่อพักน้ำทิ้งจากเดิน	✓				✓		✓									
23	บ่อกักเก็บน้ำฝนบ่อบำบัด	✓				✓		✓									
24	ประตูระบายน้ำที่ด้านหน้าโรงงาน	✓												✓			✓
25	ประตูระบายน้ำที่ด้านหลังโรงงาน	✓												✓			✓

วันที่ทำการตรวจเช็ค

5 | 6 | 67

หมายเหตุ: ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องปกติเมื่อปกติ, ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องผิดปกติเมื่อเกิดการชำรุด

โครงตัวถัง	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว	ข้อ	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว
มอเตอร์ถ่าน	ผิดปกติ	=	ใช้งานไม่ได้, โหมก	ท้าววัด pH	ผิดปกติ	=	ใช้งานไม่ได้
ปั๊ม	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว,	มอเตอร์ Screw	ผิดปกติ	=	ชำรุด, โหมก
	มอเตอร์โหมก		ประตุน้ำ/ตัววัด	ผิดปกติ	=	แตก, ร้าว, รั่ว	

ข้อเสนอแนะ

7/4/23

ตรวจเช็คโดย

low

ผู้ตรวจสอบ

ทน.ฝ่าย / มช.มจร.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม



## ข้อมูล

ผชก.ฝ่ายสิ่งแวดล้อม